

# ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46

Высококачественное минеральное гидравлическое масло

## ОДОБРЕНИЯ

**Bosch-Rexroth** 90235; **Danieli** 0.000.001; **Denison** HF-2/HF-1/HF-0; **Eickhoff** ; **Engel** ; **HUSKY** HS 207; **Kopex Machinery** ; **Krauss Maffei Berstorff** ; **Palfinger** ; **SMS group** SN 180-2; **ThyssenKrupp Industrial Solutions** ; **Voith Turbo**

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

**AIST** 126/127; **Afnor** NFE 48-602(HM)/48-603(HM); **ASTM** D6158 (HM); **DIN** 51524-2 (HLP); **Eaton Vickers** I-286-S/ M-2950-S; **Fives Cincinnati** P-70; **GB** 111181-1-94 (HM); **GM** LS-2; **ISO** 11158 (HM); **ISO** 6743-4(HM); **JCMAS** HK; **SAE** MS 1004 (HM); **SS** 15 54 34 (AM)

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46** – гидравлическое масло с высокой степенью чистоты, отличной фильтруемостью и хорошей способностью к воздухоотделению.

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46** производится на высокоиндексной минеральной базовой основе с пакетом высокоэффективных присадок.

**ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46** способно работать в жестких условиях эксплуатации, предохраняя оборудование от износа и коррозии; обладает высокими эксплуатационными свойствами; способствует увеличению срока службы фильтров и продолжительной безотказной работе масла. Кроме того, **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46** обеспечивает снижение

эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46** предназначено для использования в промышленных гидравлических системах и приводах, в том числе с системами ультрафильтрации с тонкостью очистки 1-5 мкм.

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46** разработано в соответствии с требованиями таких потребителей как ОАО «Северсталь», ОАО «АВТОВАЗ» и др. совместно с мировыми лидерами в производстве присадок и гидравлического оборудования.

Для получения полного списка одобрений и рекомендаций, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки ООО "ЛЛК-Интернешнл".

Наименование продукта при заказе:

Гидравлическое масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46, ТУ 0253-011-79345251-2008

## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 46
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	882
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	45,37
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	6,72
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	100
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-38
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	236
Стабильность к пенообразованию / стабильность пены		
-при 24 °С	ASTM D892	0/0
-при 94 °С		15/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»